



Группа технических устройств: СК(З)

Приложение к Свидетельству АЦСТ-140-00500

Установленная область аттестации технологии сварки

"Ручная дуговая сварка покрытыми электродами металлопрокатных труб" Шифр: РД-СКЗ, Дата утверждения: 13.04.2023 г.

| Область аттестации технологии сварки | |
|---|---|
| Параметры, характеризующие технологию | РД - Ручная дуговая сварка покрытыми электродами |
| Способ сварки | 1 |
| Группы и марки основных материалов | Электроды LB-52U* |
| Сварочные (наплавочные) материалы | св. 25,0 до 150,0 включительно |
| Диапазон диаметров, мм | свыше 150,0 до 500,0 включительно |
| Диапазон толщин, мм | свыше 3,0 до 12,0 |
| Тип шва | СШ |
| Тип соединения | С |
| Вид соединения | ос (бп); ос (сп) |
| Угол разделки кромок | >15° |
| Положение при сварке (наплавке) | Н1; Г; В1; Н45 |
| Наличие подогрева | без подогрева |
| Наличие термообработки | без термообработки |
| Вид покрытия электродов | Б |
| Вид, тип (марка) сварочного оборудования | Б |
| Шифры производственных технологических карт | А3 (ВД,ВДУЧ); А14 (АД) |
| Шифры НД, регламентирующих нормы оценки качества сварных соединений | РД-СКЗ: Область аттестации действительна для режимов сварки и типов сварки, соответствующих указанным в производственных технологических картах (ПТД) |
| Шифры НД, регламентирующих нормы оценки качества сварных соединений | СП 75.13330.2011; СП 129.13330.2011; СП 74.13330.2012 |

* Область распространения допускает применение других аттестованных сварочных материалов в соответствии с требованиями ПТД.

Примечание - Применение иных производственных технологических карт в рамках установленной области распространения аттестации возможно при условии, что режимы сварки, указанные в представленных на аттестацию технологических картах.

Эксперт НАКС Игуменов А.А.

Выдана Иванова Т.А.

